



# HEKA

METAL MAKİNE

Makine kurulumu, ilk ayar, periyodik bakım  
ve 5 Yıllık garanti ile üstün satış sonrası hizmet



POWERFUL FORGING LOAD



from TAIWAN

USER-FRIENDLY  
WITH HMI SYSTEM

MORE SAFETY FACTOR IN  
BODY FRAME



HEKA MAKİNE

Cumhuriyet Mahallesi Durak Sk. No:1 41420 Çayırova/Kocaeli/TÜRKİYE  
www.hekamakine.com

SATIŞ VE PAZARLAMA

+90 533 020 21 98

info@hekamakine.com

## HAKKIMIZDA



**Heka Makine** yassı soğuk demir çelik ürünlerinin haddelenmesi ve dilimlenmesi amacıyla kurulmuş modern bir tesistir.

4 adet yassı metal dilme hattıyla, çözüm ortaklarına, yüksek kalitede, proje ölçülerine göre sac dilme üretimi gerçekleştirmektedir. 0,20 mm den 4 mm kalınlığa kadar HRP, Galvaniz, Silisli, Boyalı Sac.

Sürekli gelişme ve yenilenme vizyonu ile sektöre yön veren makine markaları ile yapmış olduğu bağlantıları ile Bağlantı Elemanları sektöründe Türkiye, Avrupa ve Ortadoğu ülkelerinde müşterilerine çözüm ortaklığı sunmaktadır. Cıvata, somun, vida gibi bağlantı elemanları ürünlerinin üretiminde uzman kadrosu ve yenilikçi satış stratejileri ile hizmet vermektedir.

Konusunda uzman bir kadroya sahip olan firmamız, teknolojik gelişmelere paralel olarak, sürekli yenilenen makine ekipmanlarıyla, gelişen teknolojik yenilikleri araştırıp, eğitime önem vererek, bilinçli bir sorumluluk anlayışı ile hizmet vermektedir. Hizmetin teknoloji üzerinde yoğunlaşmasına önem veren firmamız, müşteri odaklı hizmet anlayışını hedef alarak, sektöründeki uzun yıllara dayanan deneyimi ve referansları ile Türkiye'nin önde gelen firmaları arasında yerini almıştır.

Geniş ve tecrübeli ekibi 2025 yılı itibari ile sektöründe dünyanın en önde gelen Tayvan firması ONY ile Türkiye satış bayiliği konusunda anlaşma sağlanmıştır. Uzman kadromuz bizzat yerinde ONY'nin Tayvan fabrikasında uzun süreli makine kurulum, makine bakım, ürün tasarım, ürün imalat konularında eğitimler almıştır. Bağlantı elemanları makinelerinin yenilenen teknolojisine yön veren ONY avrupanın parlayan yıldızı ülkemizin potansiyeline büyük önem vermektedir. Kaliteden ödün vermeyenlerin bir numaralı adresi durumundadır. Makine ekipmanlarının uzun ömrü ve hassas üretim parametreleri ile müşterilerinin vazgeçilmezi olmuştur.

2025 Yılından itibaren ONY firması ile siz müşterilerimizin her türlü soru ve görüşlerini cevaplamaktan mutluluk duyacağız.

## HİZMETLERİMİZ

### HEKA MAKİNE OLARAK MAKİNE HİZMETLERİMİZ

- İmalatını yapacağınız ürün için makine seçimi yapmadıysanız, sizin için teknik ekibimiz, Tayvan'lı mühendisler ile ürününüze uygun doğru makine seçimi yapıyoruz.
- Seçili makinenin tüm ekipman bilgilerini, marka ve kalitelerini sizlerle paylaşıyoruz.
- Sizin yada bizim tarafımızdan seçilmiş olan makinenizin imalat durumunu, güncellemelerini her hafta sizlerle rapor olarak paylaşıyoruz.
- Makine hazır olduğunda ister canlı, ister video ile makinenin son durumunu sizlere aktarıyoruz.
- Makine ile birlikte istemiş olduğunuz ürüne ait kalıp seti hazırlatıyoruz.
- Makineye bağlanan kalıp seti ile birlikte ürününüzün çalışır halini sizlere video ile birlikte aktarıyoruz.
- Opsiyonel olarak makinenizin kurulumunu ONY mühendisleri yada biz yapıyoruz. Kurulum sonrası makine eğitimi, makine operatörü eğitimi veriyoruz. (Ücrete taabi)
- Opsiyonel olarak kurulum sonrası ilk ürün ayarınızı yapıyor ve ilk 1.000 Adet ürün imalatını ONY mühendisleri yada biz yapıyoruz. Ürüne ait kalıp ve teknik detaylar hakkında eğitim veriyoruz. (Ücrete taabi)
- Opsiyonel olarak makinenizin altı aylık periyotlarla belirlenen bakımlarını tamamen biz yapıyoruz. Makine bakım periyotları, değişim parçaları, bakım ekipmanları sizlerle paylaşılıyor. Bakım zamanı geldiğinde tarafımızca tüm bakımları üstleniliyor. (Ücrete taabi)

### 5 YIL GARANTİ KAPSAMI

- Makine kurulumu ve tüm bakımları tarafımızca yapılan makinelere beş yıllık garanti veriyoruz. Garanti kapsamında gerekli değişim parçaları tarafımızca ücretsiz bir şekilde değiştiriliyor ve testleri yapılarak makine yeniden devreye alınıyor.
- Beklenmeyen yada kullanıcı kaynaklı arıza durumlarında aynı gün online destek garantisi veriyoruz. Online destek ile giderilemeyen problemlerde üç gün içinde arıza tespit personeli gönderiyoruz. Yaşanan probleme bağlı olarak en hızlı aksiyonla onarım garantisi veriyoruz. (Ücrete taabi)
- Söz konusu opsiyonel konu başlıklarının fiyatları makine ve lokasyona bağlı olarak değişkenlik gösterebilmektedir. Makine teklifiniz ile birlikte bu opsiyonlarda sizinle paylaşılacaktır.
- Tayvan güçlü bağlantıları sayesinde ONY firmasının referans olup garanti verdikleri sektöre ait tüm makine isteklerine cevap verebiliyoruz.



TRANSFERLİ CIVATA PRESLERİMİZ



TRANSFERLİ SOMUN PRESLERİ





ÇİFT VURUŞ VİDA PRESLERİ



ÇEŞİTLİ OVALAMA MAKİNELERİ



ÇEŞİTLİ KILAVUZ MAKİNELERİ



SANTRİFÜJ MAKİNELERİ



**KALİTE AYIKLAMA MASALARI**



**KONVEYÖRLER**





## SARF MALZEME

Cıvata, vida, somun gibi bağlantı elemanlarının imalatında kullanılan bir çok sarf malzeme stoklarımızda yer almaktadır.

Stoklarımızda olmayan sarf malzemeler için en hızlı teslimat ile müşterilerimize çözüm ortağı oluyoruz.

Destek Sunduğumuz Sarflar;

- Yıldızlar
- Soketler
- Punchlar
- Ejektörler
- Kalıp elmasları
- Transfer parmakları
- Mühreler
- Tel makasları
- Punch pensleri
- Ovalama top ve taraqları
- Kılavuzlar
- Kalıp seti imalatları

### PUNCH VE EJEKTÖRLER



### KILAVUZLAR



### OVALAMA TOP VE TARAQLARI



### CIVATA, SOMUN, VİDA KALIPLARI



### VİDA YILDIZLARI



## PERSONEL EĞİTİM MERKEZİ

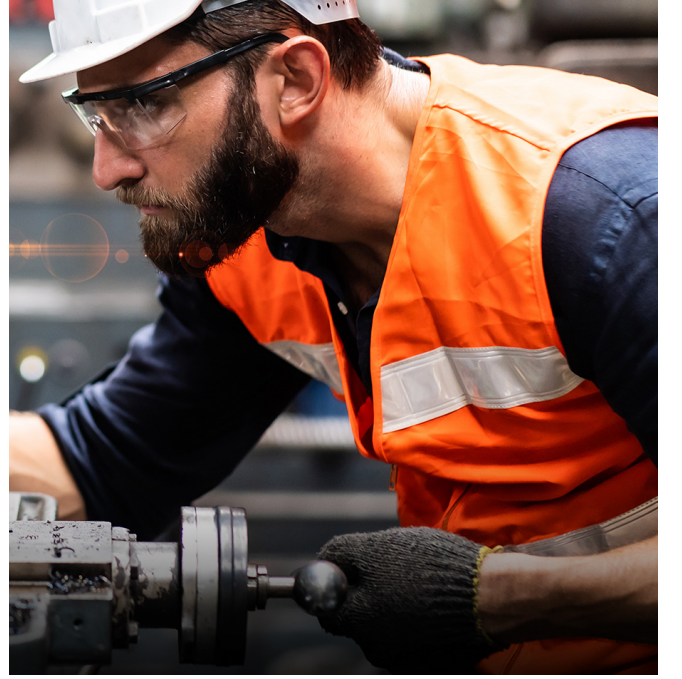
Uzman kadromuz ile yeni işe başlayacak yada yeni işe başlamış personelinize teorik ve pratik eğitimler veriyoruz. Teorik eğitim ile personeliniz cıvata tarihinden, teknik resim okuma ve lot takibine kadar bir çok konu hakkında kalıcı bilgiye sahip oluyor. Pratik eğitim ile Çayırova / Kocaeli bölgesinde bulunan fabrikamızda ihtiyacınıza yönelik olarak makine eğitimleri alıyor.

Pratik eğitim konuları sizler tarafından belirleniyor.

- Transferli somun presleri,
- Transferli cıvata presleri,
- Çift vuruş vida presleri,
- Tarak yada üç top ovalama makineleri,
- Flanşlı, servo yada dört kafa kılavuz makineleri,
- Üretim kalite takip süreçleri.

Personeliniz eğitim konusuna bağlı olarak değişen eğitim süresi sonunda üretiminize hızlıca adapte olarak sizlere değer katıyor. Şehir dışından gelecek personelleriniz için anlaşmalı otellerimizde konaklama sağlıyor, servislerini kendimiz karşılıyoruz.

Personel sayısına bağlı olmak üzere eğitmen kadromuz sizlere kendi lokasyonunuzda da destek olabiliyor.



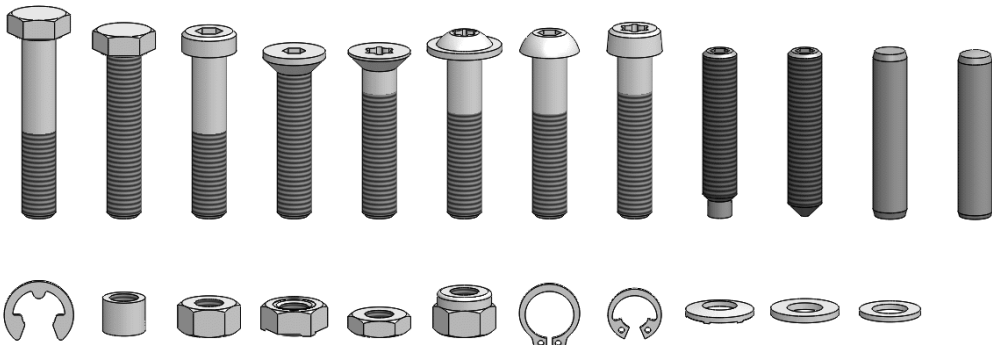
## KALIP TASARIM EĞİTİMİ (BAŞLANGIÇ SEVİYE)

Uzman kalıp tasarımcılarımız eşliğinde personelinize tasarım programlarında çizim eğitimi veriyoruz. Öncelikli olarak basit çizim eğitimleri ile tasarım programının kullanımını kavramanız sağlıyoruz. Sonrasında basit ürünlere ait örnek kalıp tasarımlarını çalışıyoruz. Kalıp tasarımındaki incelikleri, kullanılacak malzemeleri, malzeme sertliklerini, dayanımlarını anlatıyoruz. Sonrasında bir çok basit ve kompleks ürüne ait kalıpları birlikte tasarlıyor ve pratik yapıyoruz.

Personeliniz eğitim konusuna bağlı olarak değişen eğitim süresi sonunda ürün kalıplarınıza hızlıca adapte olarak sizlere değer katıyor. Şehir dışından gelecek personelleriniz için anlaşmalı otellerimizde konaklama sağlıyor, servislerini kendimiz karşılıyoruz.

Personel sayısına bağlı olmak üzere eğitmen kadromuz sizlere kendi lokasyonunuzda da destek olabiliyor.

v





Quick Tooling Change  
Feed Roller Adjustment



P.L.C. Electrical  
Control



Main Slide & P.K.O System

## 3 Station Bolt Former

Specificatoin / Model	OBF-7B3S	OBF-10B3S	OBF-13B3S	OBF-13B3SL	OBF-17B3S	OBF-17B3SL	OBF-17B3SUL	OBF-19B3S
Forging Station	3	3	3	3	3	3	3	3
Cut-Off Dia. Max. (mm)	5	8	10	10	12	12	12	15
Cut-Off Length Max. (mm)	55	70	94	130	105	180	350	140
Kick-Out Length Max. (mm)	45	55	70	115	80	175	310	105
Punch Kick-Out Length Max. (mm)	10	12	16	30	20	35	40	25
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	20x30	28x46	35x56	38x79	40x66	40x80	40x100	46x80
Main Die (dia x length) (mm)	38x60	50x65	60x85	70x135	70x95	80x185	80x330	80x123
Center Distance Between Dies (mm)	48	60	87	87	93	93	93	114
Punch Hole (dia x length) (mm)	32x60	40x77	45x87	45x111	50x102	50x132	50x200	60x121
Ram Stroke (mm)	100	120	140	200	160	250	460	200
Forging Power (ton)	15	20	40	50	70	75	80	100
Products (mm)	3/16"(M4)	1/4"(M6)	5/16"(M8)	5/16"(M8)	3/8"(M10)	3/8"(M10)	3/8"(M10)	1/2"(M12)
Output Max. (pcs/min)	300	250	210	180	180	150	70	150
Main Motor (hp)	7.5	10	15	20	20	30	40	40
Approx. Wt (kg)	3,500	6,500	9,000	13,000	13,000	18,000	26,500	20,000





Control Panel with HMI System



Inverter



Horizontal Type Wire Straightener (30B onwards)

Specificatoin / Model	OBF-19B3SXL	OBF-19B3SUL	OBF-24B3S	OBF-30B3S	OBF-36B3S	OBF-41B3S	OBF-50B3S
Forging Station	3	3	3	3	3	3	3
Cut-Off Dia. Max. (mm)	15	15	18	23	29	34	44
Cut-Off Length Max. (mm)	240	350	185	260	260	320	380
Kick-Out Length Max. (mm)	230	310	175	220	220	280	360
Punch Kick-Out Length Max. (mm)	40	60	30	35	35	60	60
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	46x80	65x110	60x100	75x120	90x140	115x140	138x165
Main Die (dia x length) (mm)	93x240	93x350	100x190	125x240	160x240	175x294	230x390
Center Distance Between Dies (mm)	114	114	126	138	174	195	240
Punch Hole (dia x length) (mm)	60x200	65x192	75x185	90x197	105x197	130x232	146x245
Ram Stroke (mm)	340	460	280	360	360	440	520
Forging Power (ton)	120	160	160	220	320	500	800
Products (mm)	1/2"(M12)	1/2"(M12)	5/8"(M16)	3/4"(M20)	1"(M24)	1 1/8"(M27)	1 1/2"(M36)
Output Max. (pcs/min)	115	70	100	80	70	60	45
Main Motor (hp)	50	75	75	100	125	150	200
Approx. Wt (kg)	35,000	43,000	43,000	58,000	66,000	120,000	180,000

Specificatoin / Model	OBF-10B4S	OBF-11B4SL	OBF-13B4S	OBF-17B4SL	OBF-17B4SUL	OBF-19B4S	OBF-19B4SXL	OBF-19B4SUL
Forging Station	4	4	4	4	4	4	4	4
Cut-Off Dia. Max. (mm)	10	10	12	12	12	15	15	15
Cut-Off Length Max. (mm)	94	130	105	180	350	140	240	400
Kick-Out Length Max. (mm)	70(80)	115	80(90)	175	310	105	230	340
Punch Kick-Out Length Max. (mm)	16	30	20	30	40	25	40	60
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	28x46	38x79	35x56	40x80	40x100	46x80	46x80	65x110
Main Die (dia x length) (mm)	50x85	60x135	70x95	80x185	80x330	80x123	93x240	93x400
Center Distance Between Dies (mm)	60	75	87	93	93	114	114	114
Punch Hole (dia x length) (mm)	40x77	45x111	45x87	50x132	50x200	60x121	60x200	65x192
Ram Stroke (mm)	140	200	160	250	460	200	340	500
Forging Power (ton)	50	55	80	85	100	120	140	200
Products	1/4"(M6)	5/16"(M8)	5/16"(M8)	3/8"(M10)	3/8"(M10)	1/2"(M12)	1/2"(M12)	1/2"(M12)
Output Max. (pcs/min)	210	180	180	150	70	120	90	70
Main Motor (hp)	15	25	20(30)	40	40	50	75	75
Approx. Wt (kg)	9,000	13,000	13,000	20,000	32,000	25,000	37,000	48,000

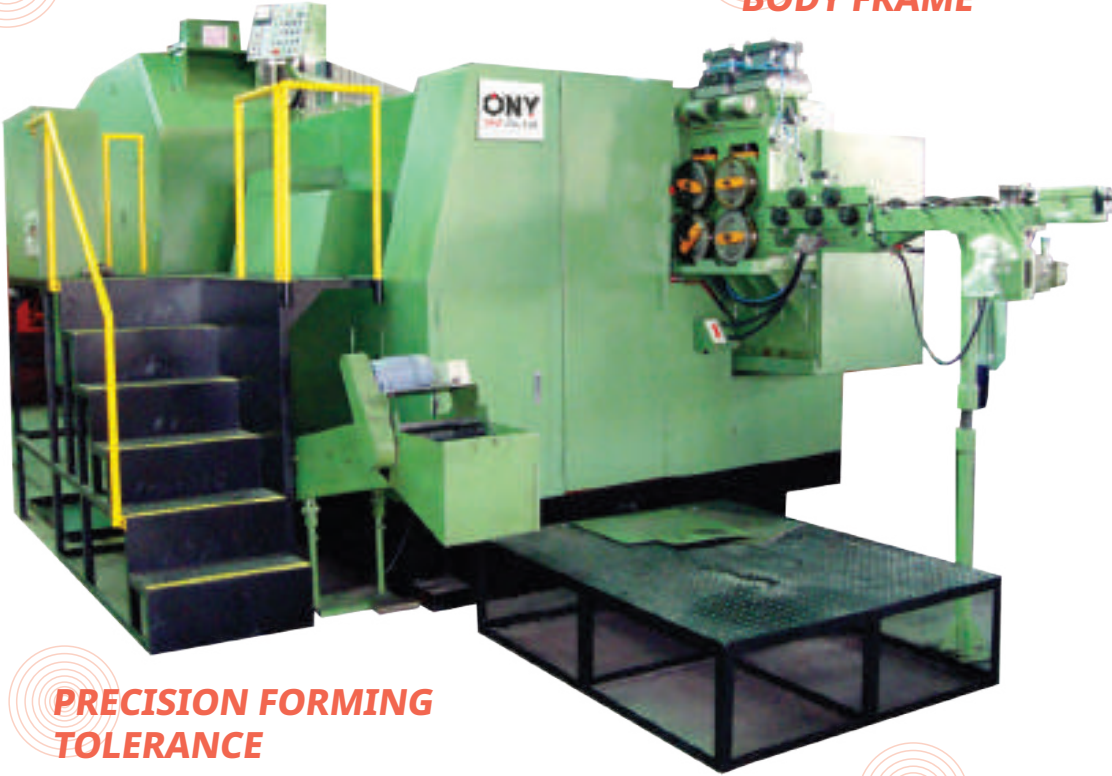
Specificatoin / Model	OBF-24B4S	OBF-30B4S	OBF-30B4SXL	OBF-33B4S	OBF-36B4S	OBF-41B4S	OBF-45B4S
Forging Station	4	4	4	4	4	4	4
Cut-Off Dia. Max. (mm)	18	23	23	29	29	38	44
Cut-Off Length Max. (mm)	185	260	430	270	320	330	450
Kick-Out Length Max. (mm)	175	220	400	220	280	280	390
Punch Kick-Out Length Max. (mm)	30	35	20/40/60	45	60	60	60
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	60x100	75x120	75x120	95x120	90x140	115x140	132x165
Main Die (dia x length) (mm)	100x175(190)	125x240	125x430	145x240	160x294	175x300	185x400
Center Distance Between Dies (mm)	126	138	138	156	174	195	195
Punch Hole (dia x length) (mm)	75x165	90x197	95x250	110x220	105x232	130x290	138x240
Ram Stroke (mm)	280	360	560	360	440	440	520
Forging Power (ton)	200	265	360	320	380	550	800
Products	5/8"(M16)	3/4"(M20)	3/4"(M20)	7/8"(M22)	1"(M24)	1 1/8"(M27)	1 1/2"(M36)
Output Max. (pcs/min)	100	80	60	70	60	50	40
Main Motor (hp)	75	100	125	125	125	175	200
Approx. Wt (kg)	45,000	66,000	98,000	85,000	110,000	150,000	210,000

Specificatoion / Model	OBF-10B5S	OBF-13B5S	OBF-17B5S	OBF-19B5S	OBF-24B5S	OBF-30B5S	OBF-33B5S	OBF-36B5S	OBF-41B5S
Forging Station	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Cut-Off Dia. Max. (mm)	12	16	16	18	23	29	34	38	44
Cut-Off Length Max. (mm)	105	130	135	190	205	270	270	330	410
Kick-Out Length Max. (mm)	80	120	120	150	190	220	220	280	370
Punch Kick-Out Length Max. (mm)	20	20/35/50	35	35	40	45	50	55	60
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	35x56	46x80	46x80	60x100	80x100	90x140	90x140	105x140	115x155
Main Die (dia x length) (mm)	50x95	75x130	80x130	90x170	115x205	125x240	145x240	160x300	175x400
Center Distance Between Dies (mm)	60	87	93	114	126	138	156	174	195
Punch Hole (dia x length) (mm)	40x95	60x120	60x120	60x122	90x164	90x220	110x250	120x290	130x290
Ram Stroke (mm)	160	190	190	260	320	360	360	440	520
Forging Power (ton)	60	90	145	160	200	300	440	500	800
Products	5/16"(M8)	3/8"(M10)	1/2"(M12)	1/2"(M12)	5/8"(M16)	3/4"(M20)	1"(M24)	1 1/8"(M27)	1 1/4"(M30)
Output Max. (pcs/min)	150	130	120	110	90	70	70	60	50
Main Motor (hp)	20	30	40	50	100	125	150	175	200
Approx. Wt (kg)	13,000	18,000	25,000	42,000	58,000	80,000	100,000	130,000	180,000



**POWERFUL FORGING LOAD**

**MORE SAFETY FACTOR IN BODY FRAME**

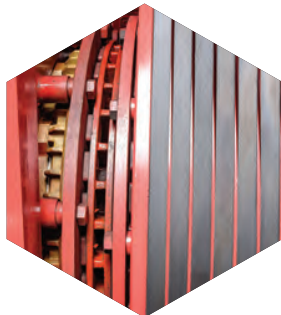


**PRECISION FORMING TOLERANCE**

**USER-FRIENDLY WITH HMI SYSTEM**

◆ **Feed Length Servo Motor Adjustment:**

This servo motor feeding length adjustment can be controlled through HMI system, so it's very user friendly with very little tolerance, which is around 0.6% in weight difference between each cut-off blank. It is more precise than the traditional ratchet wheel feeding system.



◆ **Air Clutch on Main Motor Side:**

The new patented system has been switched from right (big fly wheel side) to left hand side (main motor), which can avoid big vibration and oily created from the big fly wheel to shorten the life of air clutch. Also, it is easier for maintenance job.

◆ **Main Slide Shim-Plated with Self-Lubricant Graphite:**

Using self-lubricant copper can maintain the lubrication of the main slider and keep the life and accuracy of the main slider.



Specificatoin / Model	ONF-8B5S	ONF-10B5S	ONF-13B5S	ONF-14B5S	ONF-17B5S	ONF-17B6S	ONF-19B5S
Forging Station	5	5	5	5	5	6	5
Cut-Off Dia. Max. (mm)	8	10	13	14	17	19	19
Cut-Off Length Max. (mm)	6	8	10	12	13	14	14
Kick-Out Length Max. (mm)	10	13	15	18	20	25	25
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	37x45	45x55	55x65	62x75	72x80	72x90	80x90
Main Die (dia x length) (mm)	37x42	45x46	55x50	62x60	72x65	72x65	80x70
Center Distance Between Dies (mm)	37	45	55	62	72	72	80
Punch Hole (dia x length) (mm)	25x67	30x83	37x89	40x100	42x100	42x120	48x120
Ram Stroke (mm)	60	70	70	80	80	90	90
Forging Power (ton)	26	40	75	90	110	140	140
Products	#8 (M5)	#10(1/4") (M6)	#12(5/16") (M8)	3/8" (M8)	3/8" (M10)	3/8" (M10)	1/2" (M12)
Output Max. (pcs/min)	360	300	250	230	220	170	190
Main Motor (hp)	15	15	20	30	30	40	40
Approx. Wt (kg)	4,000	5,500	9,000	10,500	12,000	15,500	15,500

Specificatoin / Model	ONF-19B6S	ONF-24B5S	ONF-24B6S	ONF-28B5S	ONF-32B5S	ONF-36B5S
Forging Station	6	5	6	5	5	5
Cut-Off Dia. Max. (mm)	24	24	28	28	32	36
Cut-Off Length Max. (mm)	18	18	27	27	28	30
Kick-Out Length Max. (mm)	30	30	35	35	40	45
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	80x110	100x110	100x130	120x130	140x150	160x170
Main Die (dia x length) (mm)	80x70	100x90	100x90	120x105	140x120	160x135
Center Distance Between Dies (mm)	80	100	100	120	140	160
Punch Hole (dia x length) (mm)	48x135	60x135	60x160	72x160	84x180	96x220
Ram Stroke (mm)	120	120	140	140	160	180
Forging Power (ton)	220	220	280	280	400	500
Products	5/8" (M12)	5/8" (M16)	3/4" (M16)	3/4" (M18)	7/8" (M22)	1" (M24)
Output Max. (pcs/min)	140	145	120	130	110	100
Main Motor (hp)	50	50	75	75	100	125
Approx. Wt (kg)	22,000	22,000	36,000	36,500	52,000	80,000



Quick Tooling Change  
Feed Roller Adjustment



P.L.C. Electrical  
Control



Inverter



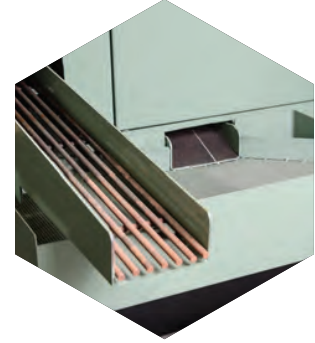
Control Panel with  
HMI System



Main Slide &  
P.K.O System



Horizontal Type  
Wire Straightener  
(30B onwards)



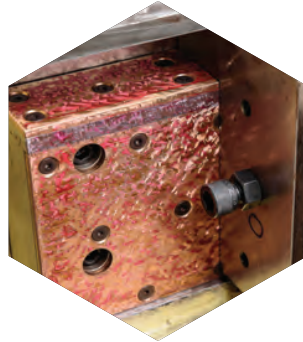
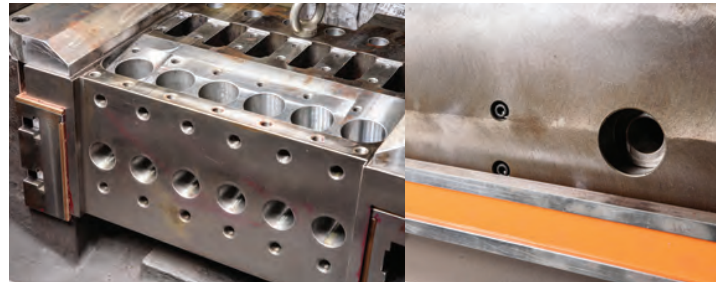
- ◆ **Production Conveyor**  
Synchronized with cold Forming, the forging oil drains back to oil collector while products drop into collecting bin.



- ◆ **Box Type Wire Feeding Straightener (Optional)**

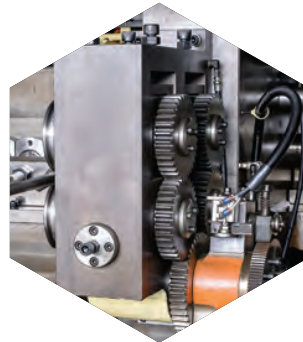
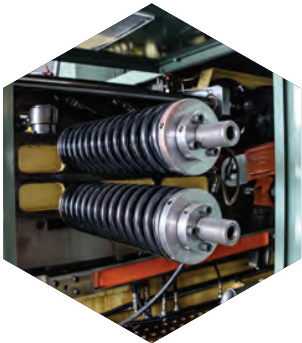
- ◆ **Main Slide Tolerance Adjustable**

The main slide has been made with taper groove in both sides. By adjusting main slide forward around 1mm, which would tighten the tolerance on both sides 0.02mm.



- ◆ **One-piece-formed main slide is made of alloy steel imported from Europe.**

Tolerance of micro-adjustable protecting plate:0.015-0.02mm. Cast iron protecting plate, with hand-carved grooves on the surface, maintain well-lubricated, stress relief to protect main slide.



- ◆ **One Way Bearing**

Installed in the feeding mechanism to prevent material reversing, ensuring the stability of feeding mechanism.



Specification/ Model	ONF-11B6SL	ONF-14B6SL	ONF-19B6SL	ONF-22B6SL	ONF-24B-6SL	ONF-32B6SL	ONF-36B6SL	ONF-41B6SL	ONF-45B6SL
Forging Station	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Cut-Off Dia. Max. (mm)	12	17	20	22	26	32	36	42	46
Cut-Off Length Max. (mm)	30	45	60	70	75	85	90	95	100
PK.O. Length Max. (mm)	10	14	19	22	24	32	36	41	45
Kick-Out Length Max. (mm)	38	53	68	78	88	105	113	123	128
Cut-Off Quill (DxL) (mm)	27x30	35x40	47x40	50x50	58x60	78x70	98x80	118x90	128x100
Main Die Hole (DxL) (mm)	40x40	50x60	65x80	75x90	85x100	105x110	120x120	140x130	150x140
Dies Pitch (mm)	50	60	78	90	100	126	145	168	180
Punch Hole (DxL) (mm)	30x73	40x120	55x160	60x165	70x195	80x210	90x230	100x250	120x270
Ram Stroke (mm)	100	150	200	220	240	280	320	340	360
Forging Power (ton)	50	95	170	250	320	450	550	700	800
Products Specification	Ø11x35	Ø14x50	Ø20x65	Ø22x75	Ø26x85	Ø32x100	Ø36x110	Ø42x120	Ø45x125
Product	M5	M8	M12	M14	M16	M24	M27	M30	M33
Max. Output (pcs/min)	90	80	70	70	65	60	55	50	50
Main Motor (hp)	20	40	50	75	100	150	200	250	300
Lubricant Motor (hp)	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Coolant Motor (hp)	0	0	1	1	1	1	1	1	1
Lubricant Oil (l)	150	150	200	250	350	350	400	400	450
Coolant Oil (l)	80	100	150	150	150	200	250	250	250
Air Pressure (kg/cm)	4	4	4	5	5	5	5	5	5
Approx. Wt. (ton)	6.5	10	20	30	38	58	80	110	130
Machinery Size (m)	3.0x1.8	3.6x2.1	5.0x2.6	5.5x3.0	6.3x3.3	7.35x3.9	7.7x4.2	9.8x5.0	8.5x5.5

## 6 Station Long Stroke Nut Former- S Series

Specification/ Model	ONF-11B6S	ONF-14B6S	ONF-19B6S	ONF-22B6S	ONF-24B6S	ONF-32B6S	ONF-36B6S	ONF-41B6S	ONF-45B6S
Forging Station	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Cut-Off Dia. Max. (mm)	12	17	20	22	26	32	36	42	46
Cut-Off Length Max. (mm)	15	20	35	40	45	50	55	60	65
PK.O. Length Max. (mm)	10	14	19	22	24	32	36	41	45
Kick-Out Length Max. (mm)	23	28	43	48	55	58	63	68	73
Cut-Off Quill (DxL) (mm)	27x30	35x40	47x40	50x50	58x60	78x70	98x80	118x90	128x100
Main Die Hole (DxL) (mm)	40x40	50x60	65x80	75x90	85x100	105x110	120x120	140x130	150x140
Dies Pitch (mm)	50	60	78	90	100	126	145	168	180
Punch Hole (DxL) (mm)	30x73	40x120	55x160	60x165	70x195	80x210	90x230	100x250	120x270
Ram Stroke (mm)	80	90	120	140	150	160	180	190	200
Forging Power (ton)	50	95	170	250	320	450	550	700	800
Products Specification	Ø11x20	Ø16x25	Ø20x40	Ø22x45	Ø26x50	Ø32x55	Ø36x60	Ø42x65	Ø45x70
Product	M5	M8	M12	M14	M16	M24	M27	M30	M33
Max. Output (pcs/min)	140	125	100	85	80	70	65	55	55
Main Motor (hp)	20	30	50	75	100	150	200	250	300
Lubricant Motor (hp)	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Coolant Motor (hp)	0	0	1	1	1	1	1	1	1
Lubricant Oil (l)	150	150	200	250	350	350	400	400	450
Coolant Oil (l)	80	100	150	150	150	200	250	250	250
Air Pressure (kg/cm)	4	4	4	5	5	5	5	5	5
Approx. Wt. (ton)	6	8.5	18	26	34	53	72	102	120
Machinery Size (m)	3.0x1.8	3.6x2.1	5.0x2.6	5.5x3.0	6.3x3.3	7.35x3.9	7.7x4.2	9.8x5.0	8.5x5.5



◆ Servo Motor K.O. Adjustment



◆ Servo Motor Stopper Mechanism



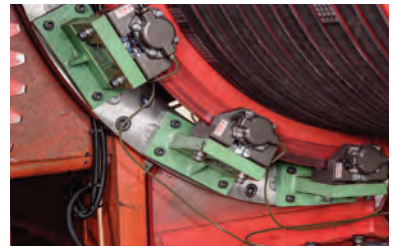
◆ Feed Length Servo Motor Adjustment



◆ Main Slide Shim-Plated with Self-Lubricant Graphite



◆ Back Shaft Mechanism



◆ Big Fly Wheel Disk Brake (Selected model)



Specificatoin / Model	OBP-10B5S	OBP-13B5S	OBP-17B5S	OBP-19B5S	OBP-24B5S	OBP-30B5S	OBP-33B5S	OBP-36B5S	OBP-41B5S
Forging Station	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Cut-Off Dia. Max. (mm)	12	16	16	18	23	30	34	38	44
Cut-Off Length Max. (mm)	105	130	135	190	205	270	270	330	410
Kick-Out Length (Rotation/Straight) (mm)	40/80	40/120	40/120	50/150	60/190	80/220	80/220	100/280	170/370
Punch Kick-Out Length Max. (mm)	20	20/35/50	35	35	40	45	50	55	60
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	35x56	46x80	46x80	60x100	80x100	95x120	95x140	105x140	115x155
Main Die (dia x length) (mm)	50x95	75x130	80x130	90x170	115x205	125x240	145x240	160x300	175x400
Center Distance Between Dies (mm)	60	87	93	114	126	138	156	174	195
Punch Hole (dia x length) (mm)	40x95	60x120	60x120	60x122	90x164	90x220	110x250	120x290	130x290
Ram Stroke (mm)	160	190	190	260	320	360	360	440	520
Forging Power (ton)	60	90	145	160	200	300	440	500	700
Output Max. (pcs/min)	150	130	120	110	90	70	70	60	50
Main Motor (hp)	20	30	40	50	100	125	150	175	175
Approx. Wt (kg)	13,000	18,000	25,000	42,000	58,000	80,000	100,000	130,000	180,000

## 6 Station Bolt Parts Former

Specificatoin / Model	OBP-10B6S	OBP-11B6S	OBP-13B6S	OBP-17B6S	OBP-19B6S	OBP-24B6S	OBP-30B6S	OBP-33B6S	OBP-36B6S
Forging Station	6	6	6	6	6	6	6	6	6
No. of Fingers	6	6	7	7	7	7	7	7	7
Cut-Off Dia. Max. (mm)	12	16	16	18	23	30	34	38	41
Cut-Off Length (Min/Max) (mm)	105	130	15/135	20/190	20 / 165	30/200	40/270	45/330	50/410
Kick-Out Length (Rotation/Straight) (mm)	40/80	40/120	40/120	50/150	50/150	80/160	80/220	100/280	170/370
Punch Kick-Out Length Max. (mm)	20	30	20/35/50	35	20/35/50	20/40/60	25/50/75	25/55/80	30/60/90
Cut-Off Quill (dia x length) (mm)	35x56	46x80	46x80	46x100	68x100	95x120	100x120	105x140	115x155
Main Die (dia x length) (mm)	50x95	60x130	75x130	80x170	100x165	116x184	125x240	145x300	160x400
Center Distance Between Dies (mm)	60	75	87	93	114	126	138	156	174
Punch Hole (dia x length) (mm)	40x95	40x111	60x120	60x122	75x142	95x176	100x220	110x250	120x290
Ram Stroke (mm)	160	190	190	260	260	320	360	440	520
Forging Power (ton)	80	90	145	160	230	320	440	500	700
Output Max. (pcs/min)	180	130	120	110	90	90	70	60	50
Main Motor (hp)	30	30	40	50	75	100	125	150	175
Approx. Wt (kg)	15,000	18,000	25,000	42,000	52,000	65,000	100,000	130,000	180,000



**HEKA**  
METAL MAKİNE

**Makine kurulumu, ilk ayar, periyodik bakım  
ve 5 Yıllık garanti ile üstün satış sonrası hizmet**

**f @ X**  
**/hekamakine**

**www.hekamakine.com**